





31Z - Autres configurations de soudage manuel avec dispositions spécifiques de mise en œuvre des modes opératoires de soudage qualifiés, en vue de garantir la qualité de la soudure

-  **Durée : A partir de 5 jours**
(selon le niveau initial du bénéficiaire)
-  **Lieu : Nancy**
-  **Tarif : Voir grille tarifaire**
-  **Disponibilités et délais d'accès :**
Proposition de session sous un mois

BÉNÉFICE POUR L'ENTREPRISE

Certaines soudures requièrent la mise en œuvre de dispositions particulières afin de garantir les exigences métallurgiques et mécaniques (limitation des apports de chaleur, séquence de soudage, maîtrise de la hauteur des couches pour garantir une bonne recristallisation, revenu des passes de finition).

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Support de formation
- Entraînement pratique en box de soudage ou en atelier

MÉTHODOLOGIE

- Théorie en salle
- Pratique en atelier

PUBLIC CIBLE

- Soudeur qualifié

PRÉREQUIS

- Maîtriser les savoirs de base: lire, écrire, compter en français

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation pratique

LIVRABLES

- Attestation de formation



Objectifs pédagogiques

À la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Comprendre les caractéristiques métallurgiques et mécaniques recherchées pour les soudures concernées et aux risques associés.
- Être capable de réaliser une soudure en suivant un mode opératoire prévoyant des dispositions particulières
- Domaine d'application: Mise en œuvre d'un mode opératoire de soudage dont les paramètres de soudage sont spécifiquement restreints dans le but de maîtriser la qualité soudage des soudures soumises à l'exclusion de rupture.



Contenu

- **Assurance qualité soudage**
 - Exigences spécifiques au soudage du système de Management Qualité
 - Sensibilisation sur le haut d'exigence au regard de la sûreté
- **Entraînements adaptés**

Cette formation est validée par le passage du coupon d'habilitation suivant l'IT QP05 - Habilitations soudeurs.